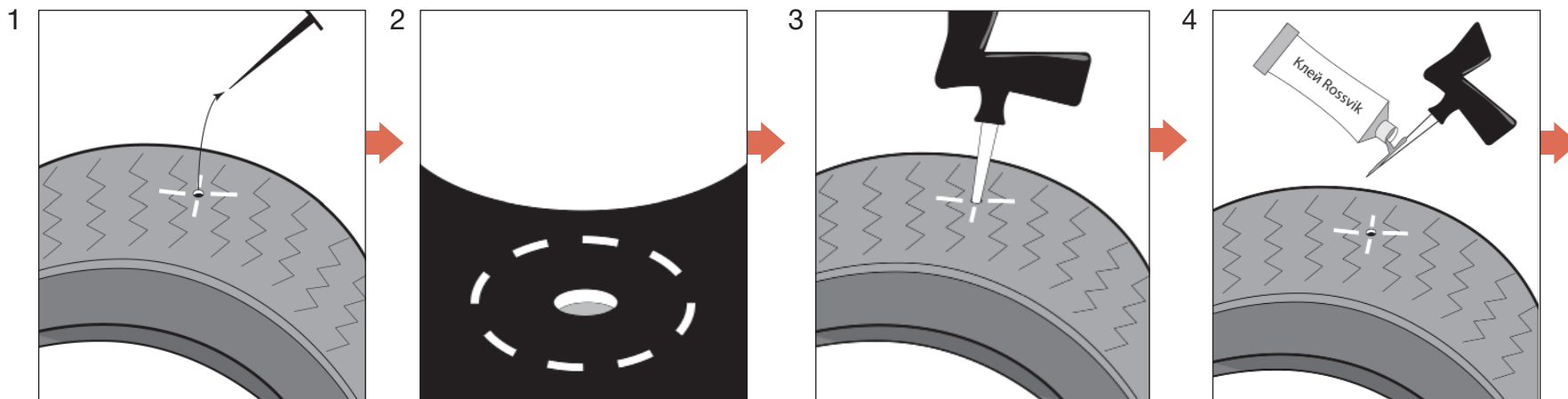


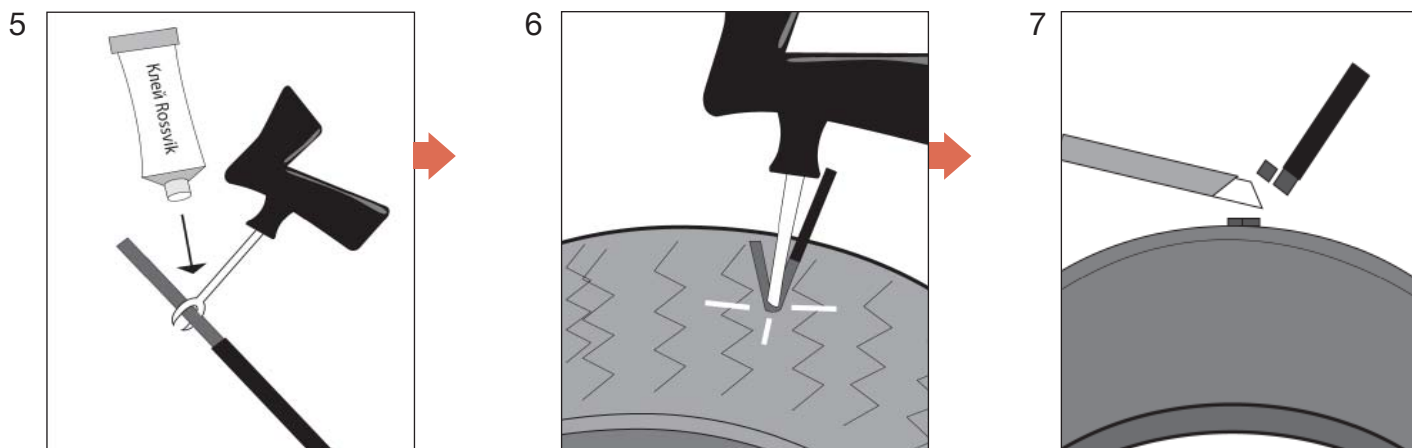
Инструкция по ремонту шины с помощью жгута и универсальной латки.



- Отметьте место повреждения снаружи и изнутри шины водостойким мелом.
- Извлеките вызвавший повреждение предмет.

- При помощи спирального шила разработайте канал прокола. Вращайте шило в одном направлении. (Для установки резинового жгута давление в шине должно быть снижено до 0,3 Атм. При низком давлении металлокордовые слои раздвигаются легко, без разрывов проволоки).

- Смажьте шило клеем Rossvik и, вращая, нанесите клей на стенки канала прокола.
- Повторите операцию 2-3 раза и оставьте шило в покрышке, задвинув его до упора.



- Снимите со жгута защитную плёнку на длину, необходимую для одного ремонта, и вставьте жгут в иглу.
- Острые иглы и жгут возле нее смажьте клеем.
- (Чем длиннее канал прокола, тем больше нужно вытягивать короткий конец жгута. Для ремонта легковых шин достаточно 15-20 мм).

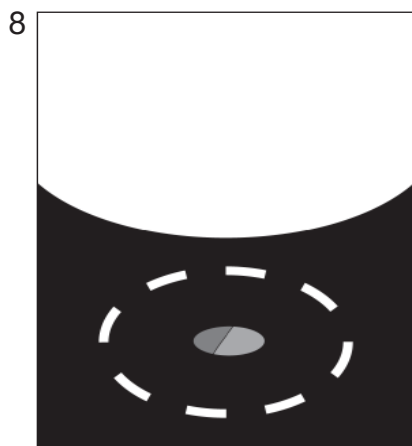
- Вращая шило в одном направлении, вытащить его из шины и в освободившийся канал быстро вставить иглу со жгутом, не дожидаясь, пока канал начнет сжиматься.
- (Жгут вставляется в шину до тех пор, пока его короткий конец не окажется вровень с протектором).

- Длинный конец жгута обрежьте на 2 мм выше протектора. Оставшийся жгут для лучшей сохранности вновь заверните защитной пленкой.

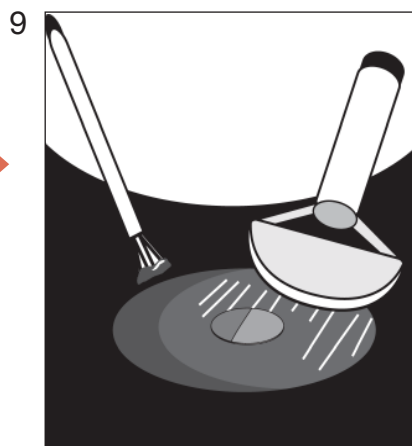
Более подробную инструкцию вы можете найти в каталоге Rossvik.

В зависимости от диаметра прокола, используйте для ремонта жгут или ножку грибка.

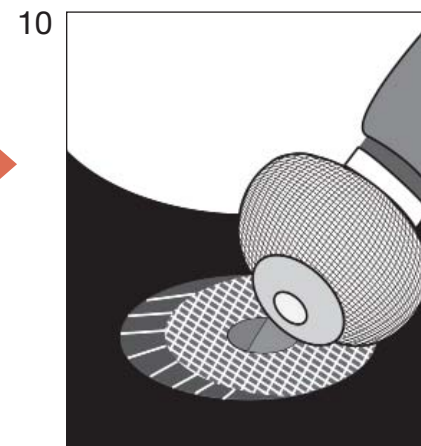
- Если жгут или ножка грибка плохо входят в отверстие и обрываются, то следует больше разработать отверстие спиральным шилом и всё повторить. Жгут вставляется в шину до тех пор пока его короткий конец не окажется вровень с протектором.



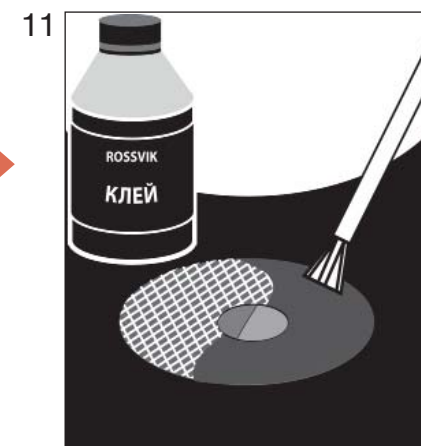
- Обрежьте жгут на 2 мм выше зоны ремонта.



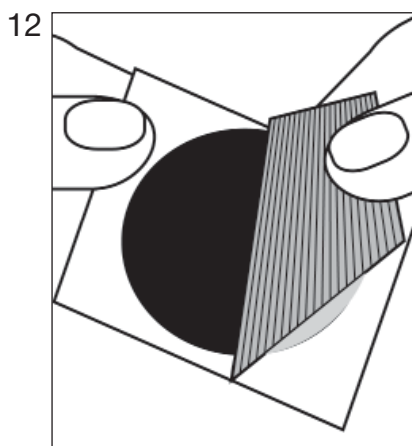
- Выберите латку нужного размера.
- Обезжирьте место ремонта буферным очистителем Rossvik, и по мокрой поверхности зачистите скребком.



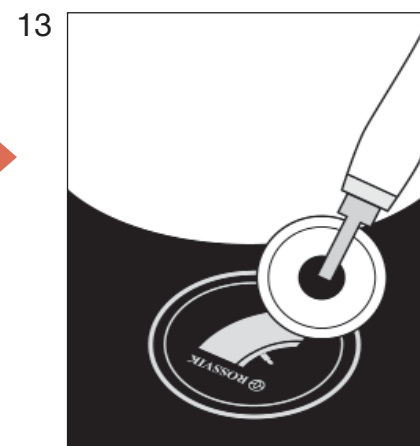
- Обработайте место ремонта и торчащий жгут абразивом, не оставляя неровностей, на 10 мм больше размера латки.
- Для этой операции лучше использовать низкооборотистую пневмодрель 2500-5000 об/мин. и мелкозернистую карбидную полусферу. Такая фреза обеспечивает мягкую зачистку и не оставляет неровностей.



- Мягкой кисточкой нанесите тонкий слой клея Rossvik и просушите 3-5 минут до легкого залипания. Для ускорения сушки можно использовать фен.



- Снимите с латки нижнюю пленку, не касаясь химического слоя.
- Наложите латку на центр повреждения, расправьте и слегка прижмите.



- Прикатайте латку узким (3мм) роликом крест-накрест от центра к краям по всей ее ширине.
- Снимите верхнюю пленку и присыпьте место ремонта тальком.
- Шина готова к эксплуатации.
- Если шина будет эксплуатироваться с камерой, то место ремонта обязательно присыпать тальком.